

由Autodesk 教育版产品制作

由Autodesk 教育版产品制作

由Autodesk 教育版产品制作

由Autodesk 教育版产品制作

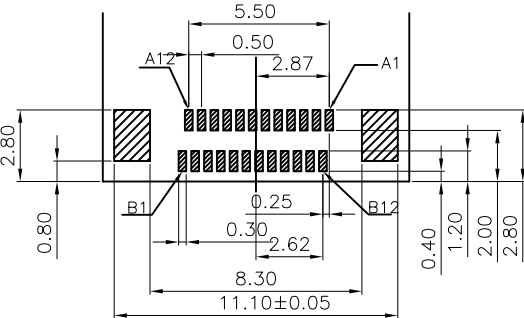
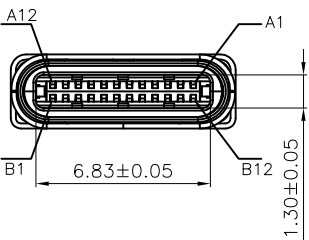
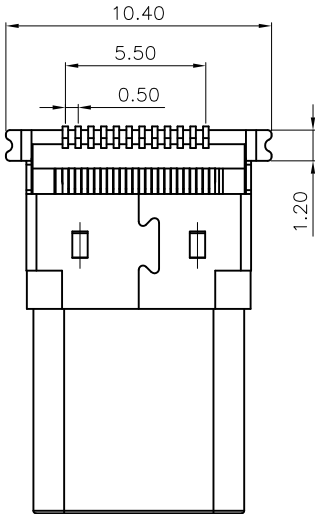
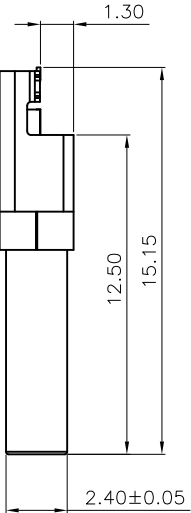
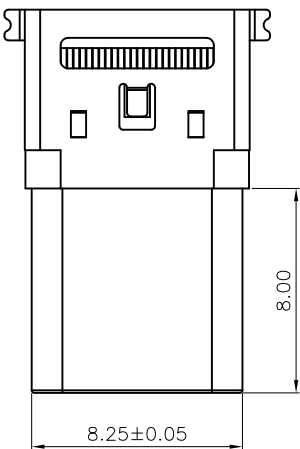
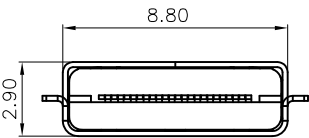
MAPX	MODIFICATION	DATE

NOTES: 1.MATERIAL:
MOLDING: LCP UL94 V-0
CONTACT:COPPER ALLOY.
GOLD PLATED Min ON CONTACT AREA,100u"
Min TIN (LEAD FREE) ON SOLDER AREA,
SHELL: SUS304-H,T=0.30±0.03mm
50u" NICKEL PLATING OVER ALL.
SHILD:SUS304-H,T=0.12±0.03mm
2.MECHANICAL:
INSERTION: 5~20N.
EXTRACTION: 8~20N AFTER TEST.
DURABILITY: 10000 CYCLES
3.ELECTRICAL:
CURRENT: 5A FOR VBUS;
1.25A FOR GND PIN.
0.25A FOR OTHER.
VOLTAGE: 20 V MAX
WITHSTANDING VOLTAGE: 100V AC R.M.S.
CONTACT RESISTANCE: 40mΩ MAX.
INSULATION RESISTANCE: 100MΩ MIN.
4.ENVIRONMENTAL
TEMPERATURE RANGE -25°C ~ +85°C

USCX-24MX-XXMX-02

- 1-G.P
- 2-RoHS
- 3-REACH
- 4-HF/无卤
- 1-卷带包装
- 2-PVC盒
- N-可焊锡
- S-剪锡
- T-壳锡
- A-金
- K-黑色
- N-本色

B-半金剪锡 1u"
D-半金剪锡 5u"
F-半金剪锡 15u"
H-半金剪锡 30u"



RECOMMEND PCB LAYOUT
(THICKNESS:0.8 OR 1.00mm)

序号	说明	序号	说明
1	1-1	1-1	1-1
2	2-1	2-1	2-1
3	3-1	3-1	3-1
4	4-1	4-1	4-1
5	5-1	5-1	5-1
6	6-1	6-1	6-1
7	7-1	7-1	7-1
8	8-1	8-1	8-1
9	9-1	9-1	9-1
10	10-1	10-1	10-1

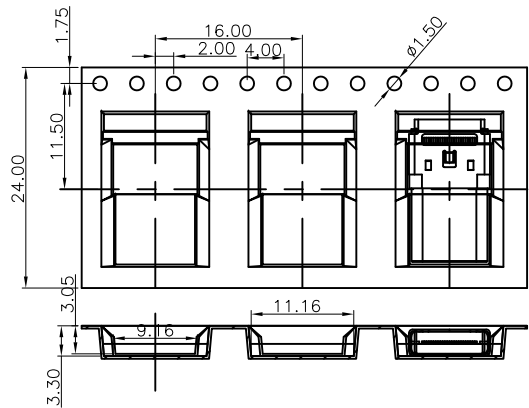
产品图 PRODUCT CHART DWG		深圳市精拓金电子有限公司					
公差一览表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE		单位 UNITS	MM	制图 DRAWING	邱建辉	制图料号 PRODUCT PART NO.	
X.	±0.25	X.	±5.°	比例 SCALE	1:1	审核 CHKD	郭治富
.X	±0.20	.X	±2.°	日期 DATE	2016.08.04	核准 APPD	黄国荣
.XX	±0.15	.XX	±1.°				
.XXX	±0.05	.XXX	±0.5°				
				产品名称 PRODUCT NO.		USB 3.1 C TYPE SMT公头	
				角法 VIEW		版本 VER	A0

由Autodesk教育版产品制作

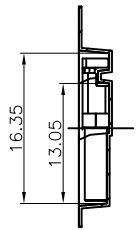
由Autodesk教育版产品制作

由Autodesk教育版产品制作

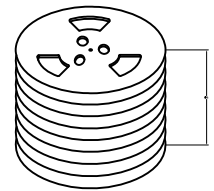
MAPX	MODIFICATION	DATE



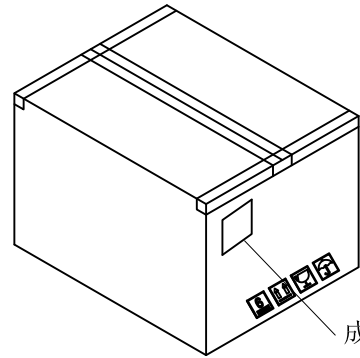
① 产品入载带示意图



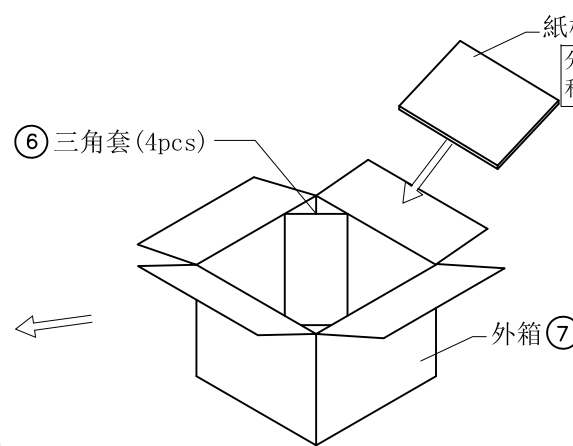
② 卷盘贴标签示意图



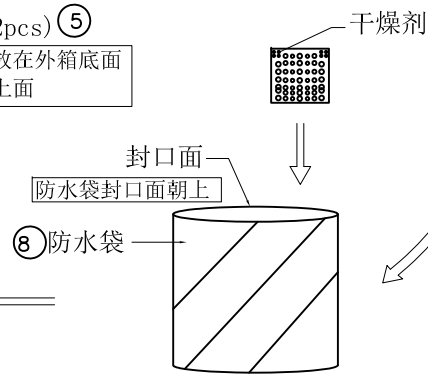
③ 10盘产品叠层示意图



④ 成品封箱示意图



⑤ 产品入外箱示意图



⑥ 7盘产品入防水袋示意图

图四

图三

包装说明:

1. 将检验好的成品;SMT朝下放入载带底部;每卷装1000PCS产品;具体如图一所示
2. 将包装好的产品;每盘必需贴上内标签;具体如图二所示
3. 将贴好内标签的产品每10盘叠一层装入防水袋中并加一包干燥剂;装好后将防水袋封好;具体如图三图四所示
4. 先将1pcs平卡放入纸箱底部;然后将装好产品的防水袋装入纸箱中;防水袋热熔封口,封口面需朝上;并将4PCS三角套分别装入4个角;如图五所示
5. 装好后将1pcs平卡放入纸箱最上面并封好纸箱及贴好相关标签;具体如图六所示;(产品包装的标签,如客户有要求,请按客户要求包装出货)
6. 载带前面留30PCS空格,后面留20PCS空格
7. COVER与CARRY剥离力:50-125g,速度:300mm/分钟左右,剥离角度:165°-180°

产品图 PRODUCT CHART DWG				深圳市精拓金电子有限公司					
公差一览表 TOLERANCE UNLESS OTHERWISE				单位 UNITS	MM	制图 DRAWING	邱建辉	制图料号 PRODUCT PART NO.	
X.	±0.25	X.	±5.°	比例 SCALE	1:1	审核 CHKD	郭治富	产品名称 PRODUCT NO.	USB C-TYPE SMT 公头
.X	±0.20	.X	±2.°	日期 DATE	2016.08.04	核准 APPD	黄国荣	角法 VIEW	包装图
.XX	±0.15	.XX	±1.°					版本 VER	A0
.XXX	±0.05	.XXX	±0.5°						

由Autodesk教育版产品制作